



Identifikační systémy, a.s.



6. ročník

1

2003

**EAN A KÓDOVANIE
HMOTNOSTI**

Problém hydinárskeho podniku HYZA, a. s., Žilina v roku 1996 bol veľmi prostý - čo najrýchlejšie a presne roztriediť a spočítať rôzne druhy kartónov s produkciou hydinárskeho výrobku. Pre pracovníka na nakladacej rampe s kalkulačkou v ruke bola táto úloha veľmi ťažká.

čítajte na strane 2

**Programovateľné mobilné
snímače - řada BHT-100**

Microsoft Windows CE 3.0, 32 MB RAM a 24 MB FROM, veľký dotykový displej, LI-ION akumulátor, podsvietený displej a klávesnice, voliteľné RF 802.11b (WiFi kompatibilní), špičková ergonomie - to je nový prírůstek v produktové řadě snímačů řárových kódů DENSO BHT-100.

čítajte na strane 2

**TLAČIAREN Ľ-320
A JEJ POUŽITIE**

Tlačiarne ZEBRA sú vysokokvalitné tlačiarne americkej výroby. Sú známe svojou spoľahlivosťou po celom svete o čom sa mohli presvedčiť už aj mnohí zákazníci na Slovensku. ZEBRA ako svetový líder v oblasti termotransferovej tlače dnes už ponúka svoje produkty vo všetkých kategóriách.

čítajte na strane 3

**Špeciálne samolepiace
etikety**

Najefektívnejším spôsobom identifikácie tovarov čiarovým kódom je označovanie samolepiacimi etiketami. Priaznivá cena a najmä vysoká variabilita ich aplikácie prispeli k tomu, že sa v oblasti identifikácie čiarovým kódom využívajú takmer vo všetkých priemyselných odvetviach a samozrejme v širokej obchodnej sieti.

čítajte na strane 3

**Nádherné, uhrančivé,
infračervené oči**

V praxi dávkových mobilných snímačů řárového kódu je mnohdy zapotrebit tisknúť etikety alebo dokumenty priamo v teréne, kde je k dispozícii snímač a tiskárna, ne však počítač PC. Väčšina snímačů našťastí dokáže ovládať tiskárnu priamo. Nyní se podíváme podrobnejší na různé varianty technologie takového tisku, s nimiž se v praxi setkáváme.

čítajte na strane 3

**Prezentace a odborný
seminář
na zámku Konopiště**

Na sklonku loňského roku naše společnost uspořádala akci, jejímž účelem bylo představit některé své významné partnery a hlavně řešení, produkty a služby, jež můžeme společně nabídnout v oblasti aplikací čiarového kódu. Setkání se konalo na zámku Konopiště.

čítajte na strane 4

Aktuální změny v ICS Identifikační systémy, a.s.



V úvodu si nemohu odpustit, abych Vás, vážení čtenáři, upozornil na to, že právě nahlížíte do již 6. ročníku našeho občasníku Čároviny. Jinými

slovy, daří se nám již 5 let bez přerušování informovat své zákazníky a obchodní partnery o dění v naší společnosti (máme na mysli ICS) a hlavně o hardwarových i softwarových produktech, jež přinášíme na trh v České republice. Ne jinak by tomu mělo být i v budoucnu - jen s tím rozdílem, že na spoluvydávání Čaroviny se bude podílet i společnost ELAS, s. r. o. Spolupráce našich firem existovala již v minulosti (jako příklad poslouží dále uvedený článek Navázání na úspěšnou spolupráci), avšak hloubka naší spolupráce nyní nabývá nových rozměrů.

V minulém roce totiž došlo v ICS Identifikační systémy, a. s. k podstatným změnám jak ve vlastnických vztazích, tak ve statutárních orgánech společnosti. Co k tomu vedlo? U našeho akcionáře ICS International AG Identifikační Systémy se změnil vlastník. To s sebou přineslo i změny v plánech firmy a mimo jiné i omezení aktivit souvisejících s ICS Praha. Po rozboru situace a vzhledem k avizovanému zájmu ELASu o aktivní vstup na český trh došlo ke vzájemné dohodě o prodeji 43 % akcií ICS, a. s. Vzhledem k tomu, že se uskutečnily i další drobné přesuny ve vlastnictví našich akcií, byla na konci loňského roku svolána mimořádná valná hromada společnosti. Na ní došlo k obměně statutárních orgánů. Předsedou představenstva byl zvolen pan Ing. Josef Petráž, členy pánové RNDr. Milan Kureš a Ing. Ján Paulíny. Dozorčí rada nyní funguje ve složení: předseda - pan Ing. Jiří Černý,

členové - pánové Ing. Rudolf Lukačka a Dr. Zdeněk Černý.

Nejenom majetkové přesuny a změny ve statutárních orgánech se v ICS Praha konaly v uplynulém půlroce. Začátkem roku 2003 nás z důvodů mateřských povinností dočasně opustily dvě pracovnice, Jana Mikulková (dříve Valečková) a Jitka Tomková. Oběma maminkám přejeme mnoho krásných chvil s rodinou, nicméně těšíme se na jejich návrat.

V krátkém časovém úseku bylo třeba vyřešit mnoho nových problémů, zapracovat do aktivit firmy nové úkoly plynoucí z uvedených změn ve statutárních a vlastnických vztazích a museli jsme zajistit náhradu za odcházející kolegyně. Dnes, s mírným časovým odstupem, už snad můžeme konstatovat, že se nám vše podařilo. Hlavní je, abyste Vy, naši zákazníci, změny nezaznamenali, resp. abyste zaznamenali pouze změny k lepšímu. Jsme přesvědčeni, že takovou zkušenost už nyní zakoušíte. Ing. Josef Petráž

Záujmy ELAS, spol. s r. o. v ČR



V septembri 2002 odkúpila spoločnosť ELAS, spol. s r. o., Prievidza podiel ICS International AG a tým sa stala jedným z rozhodujúcich akcionárov ICS Identifikační systémy, a. s. (bližšia informácia je uvedená na inom mieste).

Vstup ELAS, spol. s r. o. je motivovaný snahou o priblíženie sa k svojim klientom v ČR a snahou o zvýšenie syner-

gie navzájom sa dopĺňajúceho portfólia produktov jednotlivých partnerov a posilnenia ich pozícií na českom a slovenskom trhu. Dôležitú úlohu zohrali príbuzné filozofie prístupu ku zákazníkovi, chápanie zákazníka ako partnera, takmer zhodná technologická základňa v oblasti identifikačných technológií a dobrá znalosť prostredia vyplývajúca z viac ako desaťročnej existencie. Ťažisko nasledujúcej spolupráce sa sústreďuje na aktivity v oblasti projektov pre transfúzne oddelenia a podporu identifikačných technológií najväčšieho zákazníka ELAS-u, ktorým je Českomoravská stavební spořitelna Praha. Společné aktivi-

ty budú tiež smerovať do ostatných oblastí využitia identifikačných technológií, pričom vďaka rozvrstveniu produktov ELAS-u a ICS si nebudú navzájom konkurovať, práve naopak - budú sa vhodne dopĺňať. Sme presvedčení, že zákazníci oboch firiem pocítia v krátkej dobe zvýšenie kvality našich ponúkaných služieb. Tento krok je potvrdením teórií o vývoji po špirále: pokiaľ do roku 1997 bola ICS International AG rozhodujúcim spoločníkom aj v ELAS, spol. s r. o., terajším vstupom ELAS-u do ICS Identifikační systémy, a. s. sa začína nová etapa vo vývoji oboch firiem.

Ing. Rudolf Lukačka

Navázání na úspěšnou spolupráci



V jednom z prvních vydání našich Čaroviny jsme popisovali tiskové řešení ve společnosti Čokoládovny. ICS tam tehdy dodala celou řadu termotransferových tiskáren Zebra 160 a Zebra Stripe 300. Tiskárny sloužily v plném nasazení několik let.

Mezitím došlo k rozdělení původního podniku Čokoládovny, a. s. na nové dva subjekty, a to Nestlé Čokoládovny, a. s. a Opavia - LU, a. s. Tím byly rozděleny i námi dodávané tiskárny. Postupem času docházelo k jejich „mírnému“

fyzickému a „velkému“ morálnímu opotřebení. Původní tiskárny komunikovaly pouze přes sériové rozhraní, neměly displej a celou řadu dalších (z dnešního pohledu) samozřejmých vlastností. Z těchto i jiných důvodů se začátkem loňského roku vedení akciové společnosti Opavia - LU rozhodlo, že provede výměnu stávajících tiskáren za nové - bral se zřetel i na přechod k jinému způsobu komunikace s tiskárnami.

Za dodavatele nových tiskáren byla vybrána ICS. Dodávku tiskáren pro slovenskou Opavii jsme uskutečnili ve spolupráci se společností ELAS, s. r. o. Byl to další ze společných projektů našich firem (ICS a ELAS) při komplexním uspokojení zákazníka, který vlastní provozovny v ČR i v SR.

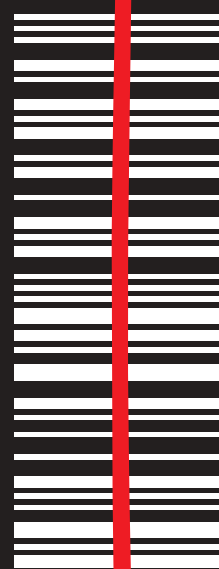
Náhradou dříve dodaných tiskáren se



staly také tiskárny Zebra, a to tzv. „Z Serie“. Jedná se o průmyslové tiskárny Zebra Z6M, určené pro tisk paleto- vých etiket, a Zebra Z4M, určené pro tisk kartónových etiket. (Parametry uvedených tiskáren jsme popisovali v Čárovinách č. 2001).

Pokračování na strane 4

ČÁROVINY



EAN A KÓDOVANIE HMOTNOSTI



Problém hydinárskeho podniku HYZA, a. s., Žilina v roku 1996 bol veľmi prostý - čo najrýchlejšie a presne roztriediť a spočítať rôzne druhy kartónov s produkciou hydinárskych výrobkov. Pre pracovníka na nakladacej rampe s kalkulačkou v ruke bola táto úloha veľmi



ťažká. Je potrebné si uvedomiť, že pri rannej nakládke sa v pomerne krátkom čase vypravuje niekoľko desiatok nákladných automobilov na pravidelné rozvozové trasy.

EAN - čiarový kód, umožňuje zakódovať spolu s identifikátorom druhu výrobku aj jeho hmotnosť. Práve tento fakt sme využili ako základ pre automatizované snímanie kartónov, ktoré takýto kód obsahovali. Prvý test prebehol počas

obednej prestávky, kde sme požiadali pracovníka, aby sa pokúsil spočítať štandardný počet kartónov s novou „laserovou kalkulačkou“. K jeho veľkému prekvapeniu to netrvalo ani minútu oproti štandardnej dobe okolo 10 minút.

Po úvodných testoch nasledovalo rozšírenie aplikačného programu o komunikáciu nasnímaných údajov na vtedajší systém. Umožnilo to obsluhu zautomatizovať odovzdávanie informácií pre odbyt a ekonomiku. Pilotná prevádzka sa uskutočnila len s niekoľkými kusmi používanými iba pri nakládke.

Manažment sa po veľmi dobrých skúsenostiach rozhodol pre nákup ďalších terminálov, ktorými vybavil aj rozvozové vozidlá a samozrejme aj sklady. Výrazne



sa tým zvýšila efektívnosť a presnosť pri skladovaní a rozvoze po malých predajniach na pravidelných trasách.

Podobný systém sme implementovali aj v THP, a. s., Topolčany pričom genéza bola rozdielna, ale s podobným zámerom. Dnes majú obidva podniky spoločného majoritného vlastníka, pričom majú aj rovnaký ERP systém SAP.

Logistický systém na báze terminálu CASIO je teraz neoddeliteľnou súčasťou systému. Celkovo je v oboch podnikoch približne 100 terminálov vo výrobe, skladoch a samozrejme v rozvoze a pomáha manažmentu firiem aj ako vstupný nástroj zberu údajov pre ich strategické rozhodnutia. (JaPa)



Programovateľné mobilní snímače čárového kódu – řada BHT-100

Microsoft Windows CE3.0, 32 MB RAM a 24 MB FROM, velký dotykový displej, LI-ION akumulátor, podsvícení displeje i klávesnice, volitelné RF 802.11b (WiFi kompatibilní), špičková ergonomie - to je nový přírůstek v produktové řadě snímačů čárových kódů DENSO BHT-100.



54 let existence japonské společnosti DENSO, 25 let vývoje a produkce zařízení pro snímání čárových kódů založených na CCD technologii a kapitál 1,63 bilionů USD - to je zázemí společnosti DENSO. Toto zázemí spolu s příslušným japonským smyslem pro detail a dokonalost opět posunulo pomyslnou laťku technologické vyspělosti a dalo vzniknout produktové řadě BHT-100.

Vlastnosti snímačů řady BHT-100

Celou řadu BHT100 lze rozdělit do dvou základních skupin - BHT-102 s technologií pro snímání lineárních (čárových) kódů a BHT-103 s technologií pro snímání dvoudimenzionálních

(2D) kódů. Oba druhy snímání jsou založeny na CCD technologii. Samostatnou kapitolou skupiny BHT-102 pak tvoří nový BHT-100BW s WinCE.

Snímače řady BHT-100 jsou určeny pro práci s velkým objemem dat. Tomu odpovídá i velikost paměti 4MB (BHT-102) resp. 8MB (BHT-103). O rychlé zpracování se stará 32-bitový RISC procesor.

Významnou inovací je použití velkého dotykového displeje s rozlišením 200 x 320 bodů (text 16 znaků x 20 řádek) s možností podsvícení a čtyřmi odstíny šedě. Zvětšení přehlednosti zobrazených údajů na velkém displeji spolu s dalšími možnostmi - např. zadávání písmen, ovládání aplikačního programu nebo sejmoutí a uložení podpisu z displeje - otevírá cestu další funkcionalitě aplikačního SW. Pohodlné ovládání snímače zajišťuje přesná a přehledná klávesnice s možností podsvícení.

Komunikace s dalšími komponentami informačních systémů je možná jednak prostřednictvím integrovaného infra portu (IrDA SIR1.0) s maximální rychlostí 115,2 Kbps, jednak prostřednictvím kabelu. Snímače mohou být v provedení s RF kartou standardu WiFi (802.11b) využívány pro bezdrátová on-line řešení. Provozovat lze jak běžné standardní terminálové emulace

(VT100, 3250, ...), tak SW aplikace typu klient-server.

Podstatnou vlastností všech mobilních elektronických zařízení je délka operačního času na jedno nabití akumulátorů. Toho jsou si ve společnosti



DENSO dobře vědomi a i v oblasti optimalizace spotřeby energie patří zařízení společnosti ke špičce. (U skupiny BHT-103 (2D) je spotřeba cca poloviční oproti srovnatelným zařízením jiných výrobců). Vlastní napájení snímače zajišťuje buď LI-ION akumulátor nebo dvojice alkalických baterií. Předností LI-ION akumulátoru je výrazné potlačení tzv. paměťového efektu, akumulátor tedy může být průběžně dobíjen bez vlivu na životnost.

Zajímavou vlastností je možnost využití zabudovaného vibrátoru. Slouží pro signalizaci stavu snímače (např. potvrzení načtení kódu) obsluhu v obzvláště hlučném prostředí, kde zanikne běžná akustická signalizace.

Vysoká mechanická odolnost, špičkové dílenské zpracování a téměř 100% spolehlivost jsou vlastnosti všech produktů společnosti DENSO a řada BHT-100 není výjimkou. Přestože zaujme na první pohled nekonvenčním elegantním zjevem se špičkovou ergonomií, jedná se o zařízení určené i do náročného průmyslového prostředí. Masivní provedení s integrovanou pryžovou ochranou všech důležitých partií dává najevo, že případný pád na zem není pádem posledním a že zaručená odolnost proti opakovaným pádům na tvrdou podložku (beton) z 1,2 metru není pouhou proklamací. Průmyslové provedení dopl-

ňuje i krytí IP54 (odolnost vůči prachu a stříkající vodě) a zaručené provozní podmínky -5 °C až +50 °C. Přes robustní vzhled je váha snímače velmi nízká - včetně akumulátoru nepřesáhne 300 g. To významnou měrou snižuje zatížení obsluhy při permanentním využívání snímače. Pro produktovou řadu BHT-100 je dále k dispozici rozsáhlé příslušenství, počínaje komunikačními moduly pro přenos

DENSO

údajů z/do snímače pro sériovou i TCP/IP komunikaci, dobíječky akumulátorů, dotykové pero, ochranná pouzdra, ...

BHT-100BW s WinCE

V souladu s trendem poslední doby - standardizací mobilních zařízení - vyvinula společnost DENSO výše uvedený snímač s OS Microsoft Windows CE3.0. Nabízí tak otevřenou architekturu pro vytváření systémových řešení se standardním vývojovým prostředím, 32 MB RAM a 24 MB FROM, možnost implementovat standardní CF kartu (RF WiFi nebo rozšíření paměti až na 128 MB).

Spolu se všemi výše uvedenými vlastnostmi produktové řady BHT-100 předurčují tento snímač k rozsáhlému nasazení ve všech možných typech offline i on-line řešení. (ChV)

TLAČIAREŇ QL-320 A JEJ POUŽITIE



Tlačiarne ZEBRA sú vysokokvalitné tlačiarne americkej výroby. Sú známe svojou spoľahlivosťou po celom svete o čom sa mohli presvedčiť už aj mnohí zákazníci na Slovensku. ZEBRA ako svetový líder v oblasti termotransferovej a termotlačie dnes už ponúka svoje produkty vo všetkých kategóriách.

Po strategických spojeniach s bývalými konkurentmi, ako boli ELTRON a COMTEC, získali nové produkty

a know-how nebývalej sily. Dôkazom toho je aj nová tlačiareň rady QL. Prenosná tlačiareň QL-320 s tlačou na teplocitlivý papier je určená predovšetkým na tlač v teréne (napr. tlač rôznych blokov, etikety a pod.). Napája sa pomocou adaptéra alebo z Li-Ion batérie. Jej prednosťou je jednoduchosť a ľahká obsluha a váha iba 748 g. Rýchlosť tlače je nastaviteľná, pričom maximálna šírka tlače je 73 mm a rýchlosť 101 mm/s. Významnou črtou celej koncepcie sú vymeniteľné komunikačné moduly pokrývajúce dnes všetky štandardné spôsoby pre prenos údajov na krátku vzdialenosť.



Ostatné technické parametre

- typ Direct Thermal
- štandardná pamäť RAM 1 MB
- šírka tlače 3" (74 mm), 200 dpi
- rozsah pracovných teplôt od -15°C do 50°C
- rozhranie RS322, rozšírenie modulmi IRDA, Bluetooth, 802.11b
- vhodné použitie do skladov, mobilný predaj atď.

V tomto roku predstavila firma ZEBRA aj tlačiareň QL-420. Technicky a aj dizajnovy je tlačiareň vyvinutá na báze QL-320, má však rozšírený tlačový priestor na 4" (104 mm). Týmto produktom doplnila ZEBRA túto produktovú skupinu o najrozšírejšiu šírku.

Koncom minulého roka ELAS s. r. o. dodal tieto zariadenia pre svojho partnera spoločne s prenosnými terminálmi CASIO EG-800. Terminál na báze WIN CE zabezpečuje informačný systém mestských policajtov v Bratislave. Okrem ďalších aplikácií je implementovaný systém



pre pokutovanie vodičov za nesprávne parkovanie. Práve tlačiareň QL-320 zabezpečuje vytlačenie pokutového lístka priamo v teréne, pričom terminál registruje údaje o mieste a čase zaznamenaného priestupku. Na základe tejto informácie bude mestský magistrát evidovať a vymáhať pokuty voči majiteľom vozidiel. (JaPa)



Nádherné, uhrančivé, infračervené oči



V praxi dávkových mobilných snímačů čiarového kódu je mnohdy zapotrebi tisknúť etikety alebo dokumenty priamo v teréne, kde je k dispozícii snímač a tiskárna, ne však počítač PC. Väčšina snímačů našťastí dokáže ovládať tiskárnu priamo. Nyní se podíváme podrobnejšie na různé varianty technologie takového tisku, s nimiž se v praxi setkáváme.

Vychádzame z toho, že není vhodné propojovať snímač a tiskárnu priamo kabeľom – mimochodom niektoré snímače pripojení kabeľu ani neumožňujú. K prenosu se využívá väčšinou infraport snímače (tzv. „infračervené oko“),

ktorý stačí priblížiť k infraportu komunikujúciho protějšku.

Standardní tiskárny formátu A4, zvláště v mobilním provedení, bývají často vybaveny infračerveným portem s implementovaným standardním ovladačem IrDA, který pracuje podle příslušné normy pro datovou komunikaci (např. „Microsoft IR Communication Driver ver.2.0“). Snímač může vysílat na tiskárnu data určená k vytištění za předpokladu, že je sám schopen také dodržovat příslušnou normu. ICS realizovala několik projektů, kde se tento princip využíval. Šlo jednak o evidence majetku, kdy bylo zapotřebí tisknout inventurní soupis pro danou místnost přímo na místě (hned ji podepsala osoba zodpovědná za tuto místnost), jednak o prodej z aut, kde se tiskly objednávky či faktury přímo tam, kde prodejce jednal se zákazníkem.

Prostřednictvím IrDA driverů (a infraportů) je možné ovládat i některé tiskárny etiket (jsou-li na to připraveny). Pokud však tiskárna infračerve-

ným portem nedisponuje, může se využít jiný princip – na sériový port tiskárny se připojí převodník IrDA / RS232, který umí převádět elektrické impulsy (signály) tvarované dle normy RS232 na sérii infračervených impulsů a naopak. Potom snímač vysílá na svůj infračervený výstup přímo datové sekvence řídicí chod tiskárny (např. v případě tiskáren čiarového kódu Zebra jsou to řídicí příkazy v jazyce ZPL – Zebra Programming Language). Přenos dat se odehrává tak říkajíc na hardwarové úrovni, není zde využíván žádný speciální ovladač portu. Tento způsob tisku ICS provozovala kupříkladu ve „skladech pod širým nebem“ nebo opět při inventurách majetku, kdy bylo třeba dotisknout přímo na místě etikety pomocí takové mobilní tiskárny etiket, jež infračerveným portem nedisponovala.

Když mluvíme o mobilních tiskárnách, myslíme tím malá přenosná zařízení, která lze provozovat v autě, nosit



v tašce nebo na řemeni přes rameno apod. Přes infraport je však možné ovládat i velké tiskárny. Tak u některých klientů ICS provozovali tisk inventurních sestav ze snímače na „lejzrovce“ ne proto, že by tiskárna nebyla připojena k počítači PC, ale proto, že se nechtěli zdržovat přenosem dat do systému na PC a pak spouštěním tisku z PC. V takových případech je pochopitelně vhodné tisknout dokumenty v textovém formátu bez velké grafiky, neboť ta by datový přenos výrazně zdržovala.

A to je konec pohádkového příběhu o infračervených očích. Děj by mohl pokračovat mnoha dobrodružstvími při používání infraportů u dalších mobilních zařízení jako jsou např. mobilní telefony.



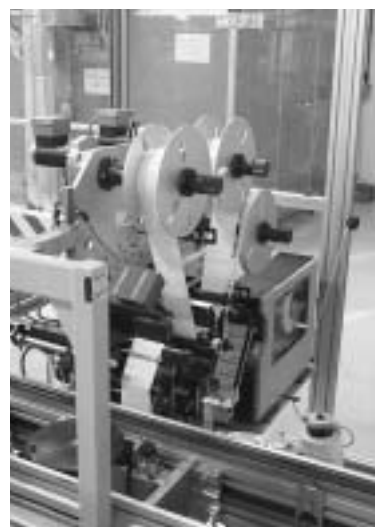
Ale dnes už půjdeme spát a povíme si o nich zase někdy příště. A nezapomeňte, kdyby se Vám stalo, že se do infračervených očí zakoukáte, obraťte se na nás a my Vám pomůžeme. (Cep)

Špeciálne samolepiace etikety



Najefektívnejším spôsobom identifikácie tovarov čiarovým kódom je označovanie samolepiacimi etiketami. Priaznivá cena a najmä vysoká variabilita ich aplikácie prispeli k tomu, že sa v oblasti identifikácie čiarovým kódom využívajú takmer vo všetkých priemyselných odvetviach a samozrejme v širokej obchodnej sieti.

Najčastejšie používané papierové samolepiace etikety slúžia na označovanie tovaru v obchodných reťazcoch, vo



výrobe na označovanie výrobkov, v prepravných službách na označovanie balíkov a pod. Široký okruh producentov však používa špeciálne materiály etikiet na označovanie svojich výrobkov, kde sa vyžaduje odolnosť voči oteru, bežným rozpúšťadlám, technickému benzínu, UV žiareniu a odolnosť voči teplote na definovanú dobu resp. definovanou krivkou teplotného priebehu.

Ako v každej oblasti ľudskej činnosti, aj tu je snaha o zabezpečenie istých štandardov. Certifikáciu pre UL alebo CSA štandardy vykonáva americká firma Underwriters Laboratories Inc. a kanadská firma Canadian Standards Association. Takéto špeciálne materiály spravidla

polyesterového typu po natlačení určitým typom transferovej pásky dostanú po splnení testov číslo, pod ktorým sú evidované. Etikety vyrobené z týchto certifikovaných materiálov zaručujú dlhoročnú čitateľnosť údajov.

Z aplikácií tlače a aplikácie etikiet realizoval ELAS s.r.o. označovanie kompresorov v závode EMBRACO v Spišskej Novej Vsi a pri výrobe pračiek v závode WHIRLPOOL. V oboch prípadoch musia aplikované etikety odolávať najmä vysokej teplote (nad 100 °C), bežným čistiacim prostriedkom a tiež technickému benzínu. Produkcia kompresorov na linkách V EMBRACO je približne 4 mil.

kusov ročne, pričom každý kompresor musí byť označený svojim typovým štítkom a jedinečným sériovým číslom. Pre on-line tlač boli použité tlačiarne Z-90XiIII s 300 dpi tlačovou hlavou a unikátne aplikačné zariadenia. Tieto zabezpečujú nielen samotnú aplikáciu etikety na kompresor, ale aj jej ochranu transparentnou fóliou.

Označovacia etiketa je aplikovaná ešte pred konečným striekacím farbami a jej vypálením. Po zaschnutí je ochranná vrstva odstránená pričom informácie sú opätovne čitateľné. Takýmto spôsobom sa podarilo zabezpečiť čitateľnosť počas celého procesu montáže komponentov do kompresora. (PaBe)

SRDEČNĚ VÁS ZVEME NA VELETRH EMBAX – Print'03

20.- 23. května 2003
na brněnském výstavišti
pav. B, stánek č. 085

Těšíme se na Vás



Navázání na úspěšnou spolupráci

Pokračování ze strany 1

Většina tiskáren byla dále vybavena řezacím zařízením (cutter) pro odsekávání vytisknutých etiket. Zcela novým způsobem byly uvedené tiskárny ovládány. Pro řízení jejich předchůdky se využívala jedna PC stanice ke každé

tiskárně a data se přenášela přes sériový port. U nově instalovaných tiskáren je připojení realizováno přes ethernetovou síť. To zabezpečuje externí síťová karta, napojená přes paralelní port, **ZebraNet PrintServer II**. Není to žádná převratná novinka, která by se lišila od běžných síťových karet. Výji-

mečnou ji činí až kombinace s technologií ZebraLink, již je vybavena již většina nově dodávaných tiskáren Zebra. Mimo jiné to přináší možnost diagnostikovat tiskárny na dálku. To znamená, že s patřičným vybavením může technik sedící například v Praze přesně určit závadu na tiskárně v Brně a pora-

dit pak místní obsluhu, jak danou tiskárnu znovu zprovoznit bez nutnosti výjezdu.

To je však jen jedna z celé řady předností tiskáren Zebra. O dalších výhodách a možnostech všech tříd těchto tiskáren Vás průběžně informujeme v našich článcích, protože je zde v sou-

vislosti s uvedeným konkrétním projektem nebudeme opakovat. Samozřejmě jsme připraveni na Vaše dotazy.



(JoPe)

Prezentace a odborný seminář na zámku Konopiště



Na sklonku loňského roku naše společnost uspořádala akci, jejímž účelem bylo představit některé své významné partnery a hlavně řešení, produkty a služby, jež můžeme společně nabídnout v oblasti aplikací čárového kódu. Setkání se konalo na zámku Konopiště. Účastníci měli

možnost se zde seznámit jednak se zástupci hlavních akcionářů firmy ICS, tj. se společností ICS AG (Švýcarsko) a ELAS, s. r. o. (Slovensko), které obě podnikají ve stejném oboru jako ICS Identifikační systémy a. s., dále pak se zástupci společností DENSO, OPTICON a ZEBRA, tedy

s některými zahraničními dodavateli produktů, na nichž ICS staví svá systémová řešení.

Začali jsme v dopoledních hodinách ve stylové restauraci Stará myslivna v podzámčí prezentaci naší společnosti a našich partnerů. Po, troufáme si říci, dobrém obědě se všichni zúčastnění přesunuli do zámku, kde absolvovali mimosezónní prohlídku zámeckých interiérů a sbírek. Pak odstartoval odpolední odborný seminář rozdělený do čtyř multi-sekcí, čímž bylo možno vytvořit čtyři přijatelně početné skupiny účastníků na to, aby všichni dobře viděli a slyšeli vše, co jednotlivá stanoviště nabízela, aby se mohli na cokoli zeptat a vlastnoručně si vyzkoušet jednotlivá zařízení. Na prvním pracovišti se vystřídaly se svou

prezentací softwarových řešení společnosti ICS (hlavně databázový program ProBaze) a Elas (především systém pro řízení oběhu dokumentů).

Tři ostatní stanoviště byla zasvěcena výše zmíněným třem dodavatelským partnerům. Na každém byl k dispozici fundovaný tlumočnický (angličtina / čeština a naopak).

Denso upozornilo na nové snímače BHT s CCD technologií a zvláště se

Udalo se



zaměřilo na snímání dvoudimenzionálních kódů a na mobilní terminály s implementovanými Windows CE.

Opticon se věnoval hlavně praktickým ukázkám zrealizovaných projektů pomocí dávkových a on-line RF terminálů PHL pro snímání čárových kódů nebo čipů, ale i on-line laserovým snímačům.

Zebra uspořádala exkurzi do širokého spektra tiskáren čárového kódu – od

nejmenších přenosných po velké průmyslové.

Po předvedení praktických ukázek zařízení a aplikací v praxi (v tomto případě zajímavé tím, že šlo o projekty v nejrůznějších částech světa) vznikla živá debata, která se protáhla až do pozdních odpoledních hodin. Řešila se totiž především témata vyplývající z požadavků na použití čárového kódu v podnicích a institucích, jež naši návštěvníci zastupovali.

Všichni naši hosté zde mohli pocítit, že zahraničním dodavatelům náš trh rozhodně není lhostejný a že jsou ochotní a schopní prostřednictvím firmy ICS vycházet vstříc i v některých speciálních technických požadavcích. Ti, kdo se setkání na Konopišti nezúčastnili, o prezentované novinky nepřišli, protože jim je můžeme předvést i jindy, avšak přišli o příjemné posezení a o možnost mít Konopiště jen sami pro sebe. (Cep)