

**Vývoj a inovace  
= standardní trend**

Na úvod lze jen konstatovat, že ZEBRA neusíná na vavřínech a pravidelně spotřebitele příjemně překvapuje novými zařízeními nebo jejich inovacemi ku prospěchu zákazníků. A ani její poslední novinka tiskárna ZEBRA 110 XiIIIPlus není výjimkou.

čtěte na straně 2

**BHT 200 – programovatelný  
snímač čárových kódů  
ve stylu PDA**

PDA design, Microsoft Windows CE.NET, 32 MB RAM a 32 MB Flash ROM, barevný QVGA dotykový displej, CPU Intel Xscale PX250, Li-ion akumulátor, USB 1.1, IrDA 1.2, bezdrátová WiFi a Bluetooth komunikace, uživatelský CF slot, robustnost, krytí IP54, optimální rozměry a minimální váha, otevřená architektura se standardním vývojovým prostředím. To je nový snímač BHT200.

čtěte na straně 2

**USB a Bluetooth - rozšíření  
komunikačních možností  
terminálu DENSO BHT 8000**

Bezdrátové komunikace a USB jsou technologie vytlačující na okraj zájmu kdysi dominantní sériovou komunikaci mezi PC a externími zařízeními. Tomuto trendu přizpůsobuje svoji produkci i společnost DENSO, přední japonský výrobce zařízení pro snímání a zpracování čárových a 2D kódů.

čtěte na straně 3

**ProBaze SKLAD  
ve firmě Vogel**

Firma Vogel electric je elektro-technický velkoobchod, kde se každý den vykonává velké množství účetních i skladových operací. A právě pro zefektivnění skladových operací vznikl požadavek na dodávku systému „Pokročilého sběru dat“ ADC („Advanced Data Collection“) pro automatickou identifikaci a podporu skladových procesů ve vlastním skladu odběratele. Díky společnému úsilí firem ICS a Vogel tak do rodiny softwarových řešení ProBaze SKLAD přibyl další člen.

čtěte na straně 3

**Nová generace snímačů IT  
5600 pro retail a běžné  
snímání a IT 5800  
pro průmyslové aplikace**

Společnost HHP (dříve Welch Allyn) přichází na trh s novými CCD snímači IT 5600 a IT 5800. IT 5600 díky unikátní snímací technologii prodlužuje při snímání EAN a UPC kódů běžně používaných v maloobchodu snímání vzdálenost až na 61 cm (24“). S rychlostí 270 scan/s a s využitím nového softwarového digitizéru snímač dokáže pohotově dekodovat i špatně vytištěné nebo porušené čárové kódy.

čtěte na straně 4

# Rychlost plynutí času v ICS je velmi relativní



Když sedám k psaní dalšího úvodníku, mám pocit, že to bylo teprve včera, co jsem psal ten předchozí. Zamyslím-li se však nad událostmi období, jež od minulého čísla Čároviny uplynulo, zdá se mi, že jsme Čároviny nevydali už několik let. Ani jeden dojem pochopitelně není pravdivý. To jenom moje podvědomí měří různé události různým metrem.

Zmíněné období, jak jsem naznačil, bylo bohaté na události a do úvodníku se též dostala některá témata, jež by svým obsahem patřila spíše do článku „Událo se v ICS“. Zvláště jedno z nich je totiž příliš významné na to, aby se objevilo až na poslední stránce.

V posledním půlroce se nám povedlo

zrealizovat celou řadu hezkých projektů, úspěšně jsme se vyrovnali s dočasnými i trvalými odchody některých pracovníků. Na druhé straně nám některé aktivity nevyšly podle původních představ. Asi nejzásadnější změnou je ukončení majetkových vazeb se společností ELAS, spol. s r.o. Jinými slovy to znamená, že již ELAS nevlastní 43% akcií naší společnosti a jeho představitelé již nejsou ve statutárních orgánech ICS Identifikační systémy, a.s. Zmiňované akcie odkoupili zbývající akcionáři. K tomuto kroku došlo po vzájemné dohodě všech zainteresovaných stran, a proto nebyl důvod k přerušení vzájemné obchodní spolupráce obou společností. ELAS nadále zůstává obchodním partnerem ICS při obchodech na Slovensku a stejně je tomu tak při aktivitách společnosti ELAS v Česku v oblasti aplikací s čárovým kódem. Ostatně i naše propojená expozice na veletrhu INVEX je toho důkazem.

Obrazně řečeno se tak uzavřela krátká kapitola dějin ICS nadepsaná počátkem letošního roku.

Naše firma však žila i svým všedním životem. Např. naše řady se opět rozšířily o nové (resp. občerstvené) síly. Od září letošního roku jsme s velkým potěšením opětovně přivítali Janu Mikulkovou, která nám zachovala přízeň a po mateřské dovolené se navrací do ICS. Nevrací se na svoje původní místo, ale bude mimo jiné pověřena novými úkoly v oblasti práce s našimi zákazníky. Dále u nás nastoupil nový programátor Roman Slavík.

O některých dalších novinkách se dočtete v následujících článcích. Přeji Vám tedy, abyste v dalším textu našli některé užitečné informace. Na závěr nezbyvá, než konstatovat, že ohlížet se do minulosti je užitečné, ale nesmí nás odvádět od přítomnosti a budoucnosti. Je třeba řešit nové problémy a radovat se z nových úspěchů. Ing. Josef Petrž

## RŮZNÉ DIMENZE EVIDENCE MAJETKU Masarykova univerzita si vybrala jednu, Národní galerie dvě.



Identifikace dvou-dimenzionálními kódy (krátce jen 2D kódy) se pomalu prosazuje v reálném světě. Má smysl ji používat tam, kde vyniknou její výhody, resp. kde výhody (hlavně hustota informace na malé ploše) převáží nad nevýhodami (cena zařízení). Takovou oblastí využití může být za určitých okolností i evidence majetku.

ICS se už řadu let zabývá řešením evidencí majetku lineárním čárovým kódem. Letos poprvé jsme k tomuto účelu použili i dvourozměrný kód, protože okolnosti si to vyžádaly.

Bylo to v pražské Národní galerii, kde ze vstupní analýzy vyplynulo, že právě 2D kód může uspokojit přesně

požadavky a specifické potřeby. Za chvíli se k nim ještě vrátíme.

V současnosti proto na začátku každého nového řešení zkoumáme, která z obou identifikačních technologií se hodí lépe.

V případě brněnské Masarykovy univerzity jsme zvolili lineární kód,



protože nebylo třeba minimalizovat rozměry etiket a proto, že se jednalo o plošnější nasazení snímačů, tudíž i cena hrála svou nezanedbatelnou roli. Zde těžší řešení nespočívalo v metodě

identifikace, ale v tom, že bylo zapotřebí podrobně vyřešit zpracování výsledků inventury. K tomu účelu jsme použili SW ProBaze MAJETEK, který jsme přizpůsobili potřebám MU Brno. To nám mimochodem připravilo dobré výchozí podmínky i pro další krok, a tím je sledování revizí elektropřístrojů (viz článek REVIZE elektro a ProBaze MAJETEK).

Pokračování na straně 2

## REVIZE elektro a ProBaze MAJETEK



Před rokem jsme na tomto místě popisovali náš SW ProBaze MAJETEK, který poskytuje komplexní škálu možností při zpracování a vedení evidence majetku. O jeho přednostech se již přesvědčila celá řada z Vás a ostatní tak mohou učinit například na veletrhu INVEX. Vývoj se samozřejmě nezastavil a do

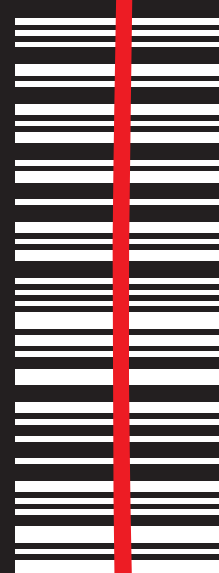
svého sw systému neustále zařazujeme celou řadu vylepšení a možných rozšíření. Jednou z nadstaveb je modul pro sledování a vyhodnocování revizí elektropřístrojů.

Tento modul nese název REVIZE a slouží k vedení evidence přístrojů podléhajících pravidelným revizím, k archivaci jejich revizních dokladů a k vedení a tisku přehledů a sestav. Modul přímo

spolupracuje s přístrojem REVEX 2051 vyrobeným společností ILLKO. Přístroj je určen k provádění běžných revizí elektropřístrojů (dále jen ELP). Po doplnění on-line snímačem čárového kódu vyhovoval našim potřebám nejlépe.

Modul REVIZE umožňuje využívat všechny struktury programu ProBaze MAJETEK a zároveň poskytuje potřebné nástroje pro vyhodnocení provedených měření. Je zde vedena samostatná

ČÁROVINY



# Vývoj a inovace = standardní trend



Na úvod lze jen konstatovat, že ZEBRA neusíná na vavřínech a pravidelně spotřebitele příjemně překvapuje novými zařízeními nebo jejich inovacemi ku prospěchu zákazníků. A ani její poslední novinka tiskárna ZEBRA 110 XiIIIPlus není výjimkou.

Jako nástupce tiskárny ZEBRA 90 XiIIIPlus nabízí možnost hned trojího provedení - co se týká hustoty tisku - s tis-

kovými hlavami 203, 300 a také 600 dpi. Zároveň také umožňuje standardní šíři tisku, na jakou jsme zvyklí u jiných typů tiskáren, a to 104mm. Pouze u rozlišení 600 dpi zůstává na 81 milimetrech, což ovšem vyrovnává vysokou kvalitou tisku. Tisko-vé hlavy mají vzhledem ke špičkové techno-logii větší životnost než je tomu u ostatních termo nebo termotransfer tiskáren a jejich opotřebení je opravdu minimální. Dále je důležité zmínit se o novince v ovládání, a sice o možnosti až 300 stupňové korekce kontrastu tisku, což umožní docílit velmi jemného doladění kvality tisku na různé materiály etiket.



A ostatní vlastnosti? Zkratkovitě: standardní vybavení tiskárny všemi doplňky, počínaje 32-bitovým a 133MHzovým procesorem a 16MBytovou pamětí, přes rozhraní RS, paralelní, USB, ZebraNet PrinterServer, ZebraNet Wireless Card Socket spolu s možností rozšiřitelných doplňků (cutter, rewind, peel-off) a dalšími vynikajícími vlastnostmi tiskáren řady XiIIIPlus činí z tiskárny ZEBRA

110 XiIIIPlus spolu s výše uváděnými změnami „sortimentní tahák“. Její cena Vás, milí zákazníci, také mile překvapí.

Děkují Vám za pozornost. A...nezapomeňte si říct nebo napsat o prospekt. (rum)



## RŮZNÉ DIMENZE ...

Pokračování ze strany 1

V Národní galerii bylo zadání odlišné. Hned od začátku se hledal způsob, jak označovat co možná nejcitlivějším způsobem umělecké předměty. Jejich označování se sice plánuje až do budoucnosti, ale protože nyní bylo třeba

vyřešit inventarizaci majetku, bylo cílem zvolit metodu, která by vyhověla oběma oblastem.

Když během inventur obsluha snímá kódy předmětů, je užitečné, aby měla před očima i název každého předmětu. Název může být zobrazen na etiketě,

ale etiketa se tím zvětšuje. Název též může být zobrazován na displeji snímače s tím, že se čerpá z databáze nahrané do snímače. Jestliže je ale hodně dlouhý a předmětů je velké množství, databáze zabere mnoho místa a třeba se ani nevejde do paměti snímače. Využili jsme proto hlavní přednost 2D kódu (viz výše) a celý název jsme zahrnuli do obsahu 2D kódu, a to včetně české diakritiky

(což u lineárních čárových kódů není možné). Během snímání etikety se pak název zobrazí v plné délce na displeji snímače a v databázi snímače přitom může být obsažena jen jeho velmi zkrácená podoba.

Na tomto místě se hodí připomenout fakt, že 2D kódy je možné tisknout na běžných tiskárnách. V Národní galerii používají tiskárnu Zebra.

Je docela možné, že v blízké době

do inventur majetku vstoupí další technologie identifikace - čipy. Tento způsob v dané oblasti zatím nepřináší tak velké výhody, aby nahradil čárové či 2D kódy. Třeba hned zítra tomu však může být jinak. Ostatně ani v této oblasti ICS nezůstává pozadu a pro případné zájemce máme připraven kombinovaný terminál s možností snímat jak lineární čárové kódy, tak pracovat s čipy.

# ICS BHT 200 – programovatelný snímač čárových kódů ve stylu PDA



PDA design, Microsoft Windows CE.NET, 32 MB RAM a 32 MB Flash ROM, barevný QVGA dotykový displej, CPU Intel Xscale PX250, Li-ion akumulátor, USB 1.1, IrDA 1.2, bezdrátová WiFi a Bluetooth komunikace, uživatelský CF slot, robustnost, krytí IP54, optimální rozměry a minimální váha, otevřená architektura se standardním vývojovým prostředím. To je nový snímač BHT200.

Výrobci mobilních zařízení pro sběr a zpracování dat prostřednictvím čárových kódů uvádějí poslední dobou jednu novinku za druhou. Důvod je zřejmý. Stále rostoucí zájem o mobilní zařízení pro širokou veřejnost (mobilní telefony, kapesní počítače PDA, ...) vytvořil dostatečný prostor pro velké investice, jejichž výsledkem jsou nové standardy a levné a dostupné HW i SW komponenty. Ty umožňují výrobcům opouštět drahé a náročné proprietární řešení a významně urychlit vývoj nových produktů.

Tak „přišla na svět“ i nová typová řada BHT200 japonské společnosti Toyota Denso Wave jako kombinace 54 let zkušeností (25 let s čárovými kódy) a nejmodernějších technologií. Výsledkem posuďte sami. Já dávám jedničku s hvězdičkou.

### Snímání čárových kódů

Moderní výkonný CCD „Advanced Scanning“, snímání čárových kódů do šířky 700 mm, do vzdálenosti až 1,2 m, pomocný zaměřovací laserový paprsek pro usnadnění čtení z velké vzdálenosti nebo za náročnějších světelných podmínek (sluneční světlo apod.), schopnost čtení poškozených a nekvalitních čárových kódů.



### Design, displej, klávesnice

Design ve stylu PDA. Velký barevný LCD QVGA dotykový displej s vynikající čitelností, podsvícení, 240 x 320 bodů, 65 000 barev. Dvě provedení klávesnice: alfanumerická s 30+2 tlačítka, numerická s 10 + 2 tlačítka. Optimální rozměry a minimální váha (360 g, v RF bezdrátovém provedení 380 g).

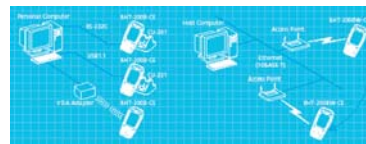


### Windows CE.NET

Nejmodernější verze OS, otevřená architektura pro vývoj aplikací pomocí standardních nástrojů – Microsoft eMbedded Visual C++4.0, SDK pro BHT embedded WindowsCE ActiveSync, podpora pro HTML JavaScript pro vývoj WEB browser aplikací.

### Interface

Optická komunikace (IrDA 1.2), USB kabel, 2x CF slot (jeden uživatelsky přístupný).



### Bezdrátová radiofrekvenční komunikace WiFi (802.11b) a Bluetooth

Bezdrátová komunikace prostřednictvím standardních CF karet umožňuje on-line aplikační řešení.

### Vysoká odolnost

Špičková mechanická odolnost (snímací modul bez pohyblivých částí), integrovaná pryžová ochrana všech důležitých dílů, 30 pádů z 1,2 m na podlahu, krytí IP54 (odolnost vůči prachu a stříkající vodě), zaručené provozní podmínky -5 °C až +50 °C.

### Optimalizace spotřeby energie

Li-ion akumulátor, optimalizace zaručuje 8 hodin práce na jedno nabití při využívání bezdrátové radiofrekvenční komunikace.

### Další vlastnosti

Programovatelný bzučák a červená a modrá LED pro potvrzování stavu SW, zabudovaný vibrátor pro potvrzování v hlučném prostředí, záložní integrovaný akumulátor, ...

### Verze s rukojetí

Provedení snižuje zatížení obsluhy, je určeno zvláště pro nasazení v logistice a průmyslu, rukojeť může obsahovat přídavný akumulátor 1700 mAh.



### Příslušenství

Komunikační modul s dobíječkou (provedení s RS232 nebo USB rozhraním), dobíječka AKU, dotykové pero, držáky na opasek.

Programovatelný snímač BHT 200 v sobě integruje průmyslové PDA, snímač čárových kódů a bezdrátový radiofrekvenční terminál. Tato kombinace, spolu s příslušnou japonskou kvalitou, jej předurčuje pro nasazení ve všech typech on-line i offline úloh. (VCh)

**DENSO**  
DENSO WAVE

# USB a Bluetooth - rozšíření komunikačních možností terminálu ICS BHT 8xxx



Bezdrátové komunikace a USB jsou technologie vytlačující na okraj zájmu kdysi dominantní sériovou komunikaci mezi PC

a externími zařízeními. Tomuto trendu přizpůsobuje svoji produkci i společnost DENSO, přední japonský výrobce zařízení pro snímání a zpracování čárových a 2D kódů.

Není náhodou, že výrobce zvolil implementaci USB a Bluetooth komunikace

nejdříve v typové řadě ICS-BHT 8000. Jde o kompaktní programovatelné zařízení pro snímání čárového kódu s minimálními rozměry (26,5 x 60 x 147 mm) a váhou (160 g), s vynikajícím snímacím zařízením, vysokou mechanickou odolností, výkonným 32 bitovým RISC mikroprocesorem a 9 MB pamětí. Tyto vlastnosti tento terminál předurčují pro práci v nejnáročnějších podmínkách mobilního sběru a zpracování dat, počínaje mobilním prodejem, přes evidenci majetku, až k aplikacím ve skladech a výrobě.

#### Sériová komunikace RS232C

Sériová komunikace mezi terminálem ICS-BHT8000 a PC je realizována buď prostřednictvím přímého kabelu, nebo prostřednictvím tzv. komunikačního modulu, kde komunikace mezi terminálem a modulem probíhá prostřednictvím IrDA přenosu a komunikace mezi modulem a PC prostřednictvím přímého kabelu. (Pozn. Komunikační modul dále slouží většinou i jako nabíječka akumulátoru terminálu.)

#### USB

USB komunikace je realizována prostřednictvím USB komunikačního modulu, ve kterém je zachována IrDA komunikace mezi terminálem a modulem i funkce nabíječky akumulátoru, sériová komunikace s PC je ovšem nahrazena komunikací přes USB.

#### Bluetooth

Tato bezdrátová radiofrekvenční komunikační technologie byla vyvinuta pro komunikaci mezi mobilními zařízeními – mobilními telefony, notebooky, PDA ... Postupem času vyrostla z plenek a po prvotních rozpacích, vyvolaných technickými i marketingovými nedostatky, zaujala místo v zařízeních řady výrobců a stala se jedním ze standardů bezdrátové komunikace. Nabízí v bezlicenčním pásmu 2,4 GHz bezdrátový přenos dat reálnou rychlostí cca 720 Kbps do vzdálenosti cca 10 m. Vzhledem k nízkým cenám je dnes

Bluetooth modul součástí mnoha přenosných počítačů, tiskáren a dalších zařízení, k dispozici je i celá řada adaptérů s různými rozhraními (USB, PCMCIA, CF ...).

Implementace Bluetooth RF modulu do terminálu ICS-BHT8000 (označení ICS-BHT 8048DB) umožňuje tedy terminálu přímou bezdrátovou komunikaci s mobilními telefony, tiskárnami, notebooky, PDA a mnoha dalšími zařízeními.

(VCh)



**DENSO**  
DENSO WAVE

# ProBaze SKLAD ve firmě Vogel

## ProBaze Sklad

Firma Vogel electric je elektrotechnický velkoobchod, kde se každý den vykonává velké množství účetních i skladových operací. A právě pro zefektivnění skladových operací vznikl požadavek na dodávku systému „Pokročilého sběru dat“ ADC („Advanced Data Collection“) pro automatickou identifikaci a podporu skladových procesů ve vlastním skladu odběratele. Díky společnému úsilí firem ICS a Vogel tak do rodiny softwarových řešení ProBaze SKLAD přibyl další člen.

Systém je založen na implementaci technologie čárového kódu a na spolupráci mobilních programovatelných dávkových terminálů se SW v PC. Odnož systému ProBaze SKLAD ve firmě Vogel je navíc i příkladem spolupráce dvou informačních systémů.

Základním předpokladem fungování systému je jednoznačná identifikace druhu zboží, buď podle EANu, nebo interního kódu. Není zde prostor detailně popisovat všechny funkce IS ProBaze SKLAD, proto omezíme výklad na základní vlastnosti a praktické výhody, které nasazení tohoto SW přináší:

- Automatizace a zefektivnění procesů skladových pohybů a prodejních objednávek s využitím čárových kódů.
- Snížení chybovosti ve zpracování dat v průběhu procesů a s tím související eliminace časů nutná k odhalení a opravě procesních a datových chyb.
- Zkrácení času potřebného pro zpracování dat příslušného skladového procesu.
- Zmenšení časové prodlevy mezi fyzickým provedením dané činnosti a jejím následným zaznamenáním v informačním systému.

#### 1. Příjem na sklad

Do skladu dorazí nové zboží, obsluha vybere danou příjemku a nahraje ji do snímače čárového kódu. Poté kus po kus snímá kód přijatého zboží a kontroluje očekávaný stav na přijemce. V případě, že zboží není označené čárovým kódem, IS ProBaze SKLAD umožní jeho vytištění.

#### 2. Výdej ze skladu a nakládka

Obsluha nahraje do snímače výdejky, které chce uspokojit a pak ve snímači listuje položku po položce a předměty vyskládňuje. Zboží se v rámci příjemky řadí podle určitého klíče, takže pokud má zákazník vytvořen adresný sklad, ušetří program ve snímači obsluze denně stovky metrů, v případě většího skladu i kilometrů chůze. Po uspokojení všech položek výdejky je obsluha na tuto skutečnost graficky i zvukově upo-

zorněna. Obsluha tak ke své práci nepotřebuje „papírovou objednávku“.

#### 3. Přímý prodej ze skladu

Obsluha spolu se zákazníkem prochází sklad a dle požadavků zákazníka snímá kódy požadovaného zboží a zadává jeho množství. Když je nasnímáno vše, co zákazník požadoval, přeneše obsluha data Prodeje ze snímače do PC a prostřednictvím Probase SKLAD vyplní položky připraveného prodejního dokladu nadřazeného IS.

#### 4. Inventura skladu

Obsluha nasnímá skutečný stav na skladu a skutečné množství) a pomocí IS ProBaze SKLAD vygeneruje rozdílové sestavy skutečného stavu a stavu na skladu dle nadřazeného IS

#### 5. Kontrola umístění zboží v adresném skladu.

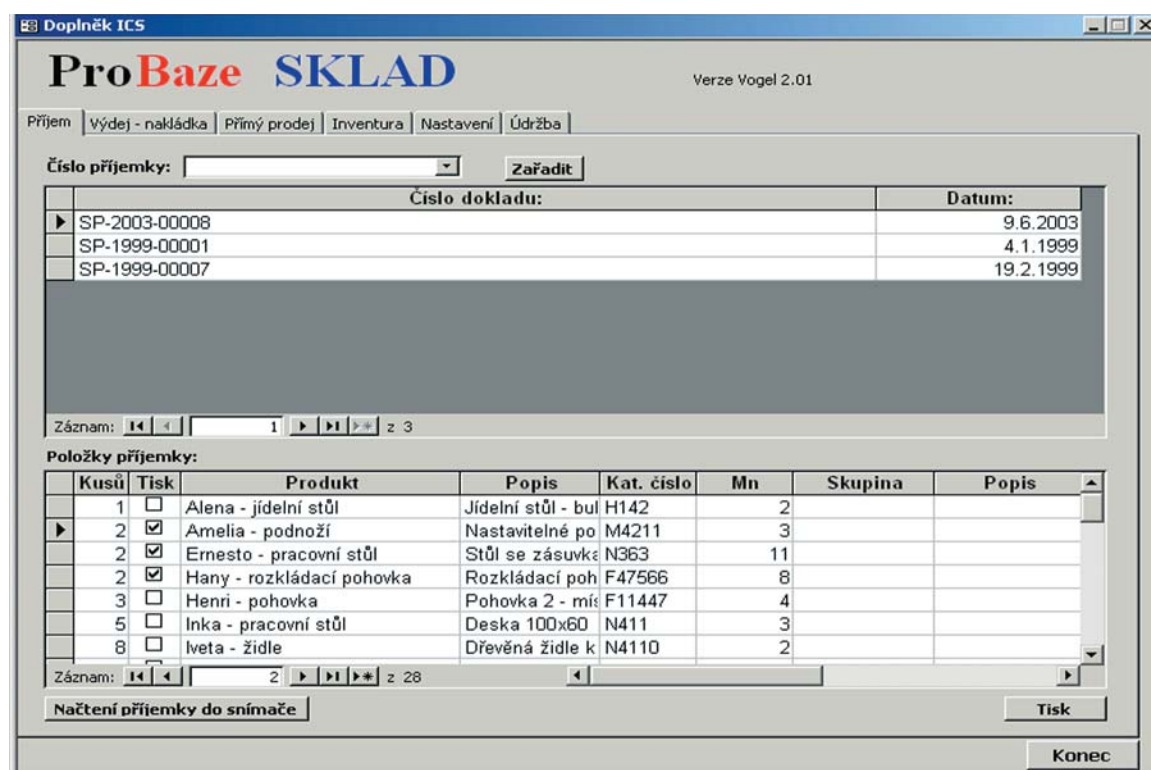
Režim je určen pro kontrolu při zaskladnění po příjmu, resp. při přeskladnění, a dále dává možnost obecné kontroly umístění zboží v adresném

skladu odběratele. Funkcionalita se týká pouze SW ve snímači.

SW dále umožňuje, mimo jiné, hromadné tisky a dotisky na tiskárnách Zebra.

V srpnu úspěšně skončilo testování a SW byl nasazen do ostrého provozu. V současné době probíhá jednání o rozšíření stávajících funkcí směrem k dalšímu zefektivnění práce ve skladu firmy Vogel.

(MLO)



# INVEX 6.-10.října 2003

**Vážení čtenáři,**

dovolujeme si Vás pozvat na tradiční veletrh  
**INVEX 2003.**

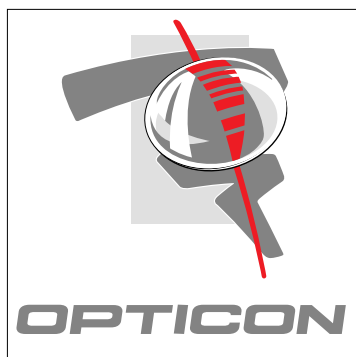
Najdete nás v **PAVILÓNU E,**  
**č. stánku 21.**

Již teď se na Vás těšíme a jsme připraveni se Vám plně věnovat.

*Kolektiv zaměstnanců firmy  
ICS Identifikační systémy a.s.*



## Nová generace snímačů **IT 5600** pro retail a běžné snímání a **IT 5800** pro průmyslové aplikace



Společnost HHP (dříve Welch Allyn) přichází na trh s novými CCD snímači IT 5600 a IT 5800. IT 5600 díky unikátní snímací technologii prodlužuje při snímání EAN a UPC kódů běžně používaných v maloobchodu snímací vzdálenost až na 61 cm (24"). S rychlostí 270 scan/s a s využitím nového softwarového digitizéru snímač dokáže pohodově dekódovat i špatně vytištěné nebo porušené čárové kódy.



Snímač je velmi odolný - jedná se o kombinaci tvrzeného plastu (Lexan,) a ochranného gumového prstence bez jakýchkoliv pohyblivých částí, které by se mohly opotřebovat nebo poškodit hrubým zacházením. Odolnost potvrzují i testy, při kterých je snímač opakovaně zkoušen 50 pády na betonový povrch z výšky 1,8 m. 5-

letá záruční doba je bezesporu nejlepší, s jakou se můžete na trhu setkat. Pro dnešní i budoucí aplikace IT 5600 podporuje čtení EAN-UCC včetně GTIN, EAN/UCC-14 a RSS. Pokud jde o připojení, samozřejmostí je podpora různých typů rozhraní - emulace klávesnice, TTL RS-232, IBM retail, USB, wand emulation, HHLC, True RS-232 a řada dalších. Výše uvedené vlastnosti a charakteristiky jsou plodem více než 30-leté praxe a aplikovaných zkušeností společnosti HHP. Pro koncové uživatele je tudíž nasazení snímačů zárukou rychlé návratnosti investovaných prostředků a jejich dlouhodobého a bezporuchového využití.

IT 5800 posouvá hranice snímací vzdálenosti ještě dále, a to až na 208 cm při hustotě čárových kódů 55 mil. Vzhledem k jeho určení pro průmyslové aplikace byla ještě zvýšena odolnost

snímače - testován byl opakovanými pádem z výšky 2 m. K dalším charakteristikám patří: pracovní teplota je od -30°C až do 50°C, krytí IP 54 (odolnost proti vodě a prachu). IT 5800 je dodáván s tříletou zárukou i přesto, že v průmyslových aplikacích musí odolávat opravdu náročnému prostředí a podmínkám. Víme, že průmyslové aplikace se vyznačují



extrémními teplotami, špinou, prašností a vlhkostí, v horším případě dokonce deštěm. S ohledem na tyto okolnosti však byl snímač navržen. Pro aplikace, kde je vysoká světelná intenzita okolí, může být IT 5800 objednan se zaměřovacím paprskem, který umožňuje přesné zaměření a snímání bez pohyblivé laserové optiky snižující odolnost zařízení. Obsluha tak spolehlivě nalezne a přečte čárový kód. Použití snímačů IT 5600 a IT 5800 přináší užitek v podobě vysokého výkonu a dlouhodobého bezporuchového provozu, což vede k ekonomickým úsporám. (PŠ)

## REVIZE elektro a ProBaze MAJETEK

evidence ELP s potřebnými specifickými informacemi a jsou zde uloženy příslušné formuláře revizních dokladů a sumarizačních sestav.

Další předností modulu je velice pohodlné vyhodnocování naměřených dat a jejich následné zpracování. Samozřejmostí je i stahování nasnímaných

údajů z přístroje REVEX 205, možnost tisku evidenčních čísel ELP a sledování ELP po střediscích, osobách či místnostech.

Důležitým prvkem je i dokladování všech činností, které byly se sledovaným ELP vykonány (např. záznamy o provedených opravách, kalibracích atd.).

Účelem tohoto článku není detailní popis práce se zmíněným produktem, ani jeho bezbřehé vychvalování. Pouze

na něj upozorňujeme. Pokud byste se o něj chtěli zajímat, rádi Vám jej při nejbližší příležitosti (např. na INVEXU 2003) předvedeme. Jestliže nebudete mít na zmíněný veletrh cestu, můžeme Vás navštívit v Praze nebo se dohodneme na jiné formě osobním jednání.

## Událo se v ICS



ICS sice prezentace a tematické semináře nepořádá pravidelně, ale jejich četnost se pomalu zvyšuje. Z letošních aktivit tohoto druhu

můžeme zmínit např. seminář na téma využití 2D kódu při evidenci majetku a uměleckých sbírek. Konal se koncem března v příjemném prostředí čítárny Pražského hradu a zúčastnila se ho řada zájemců či pozorovatelů z nejrůznějších institucí. Tuto akci jsme pořádali za aktivní podpory pracovníků Správy Pražského hradu, za což jim touto cestou znovu děkujeme.

Kromě vyslechnutí teoretických promluv o koncepci inventur se snímači, o SW pro vyhodnocování inventur na PC

a o obecných vlastnostech a možnostech dvoudimenzního kódu mohli návštěvníci semináře na praktické ukázkové poznat možnosti využití zmíněné technologie - jednak si vyzkoušet práci se snímačem na modelovém příkladu, jednak vyslechnout zkušenosti

zaběhnutých uživatelů takových systémů. Mluvil se zde také o různých typech spotřebního materiálu, o volbě vhodných lepidel pro aplikaci etiket na různé speciální materiály jako jsou umělecké předměty apod.

Avšak nejen na poli odborných seminářů a prezentací realizuje ICS své marketingové propagační akce. Důkazem toho je i naše dílčí účast na Karlovarském filmovém festivalu, kam ICS zapůjčila větší množství snímačů a terminálů čárového kódu. Pomáhaly kontrolovat oprávněnost osob ke vstupu na filmové projekce - s využitím identifikačních karet s čárovým kódem. Těší nás, že ICS se tak mohla

aspoň částečně zasloužit o zdárný průběh této známé akce.

Obdobné akce ICS plánuje i do budoucna. Jejich konkrétní zaměření bude částečně záviset i na Vás, vážení čtenáři, na Vašich přáních a požadavcích. V nejbližší době např. chystáme seminář zabývající se rozšířením SW ProBaze Majetek o revize elektrospotřebičů.

S poněkud odlišné oblasti aktivit zde na závěr zmíníme jeden ze způsobů spolupráce s partnerskými firmami. Jako další krok k poskytování kompletního sortimentu služeb jsme se společností BitServis, s.r.o. vytvořili konsorcium na dodávky evidencí majetku pro vybrané zákazníky s napojením SAP. (Cep)

**Událo se**

